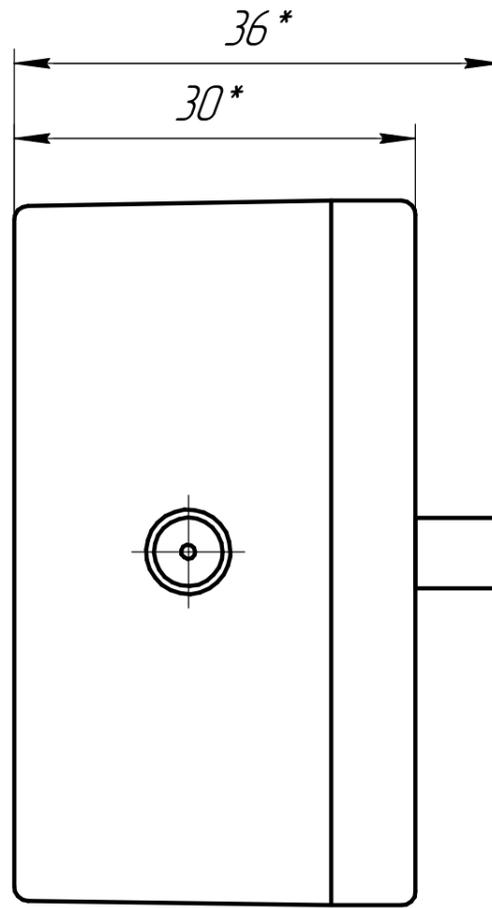
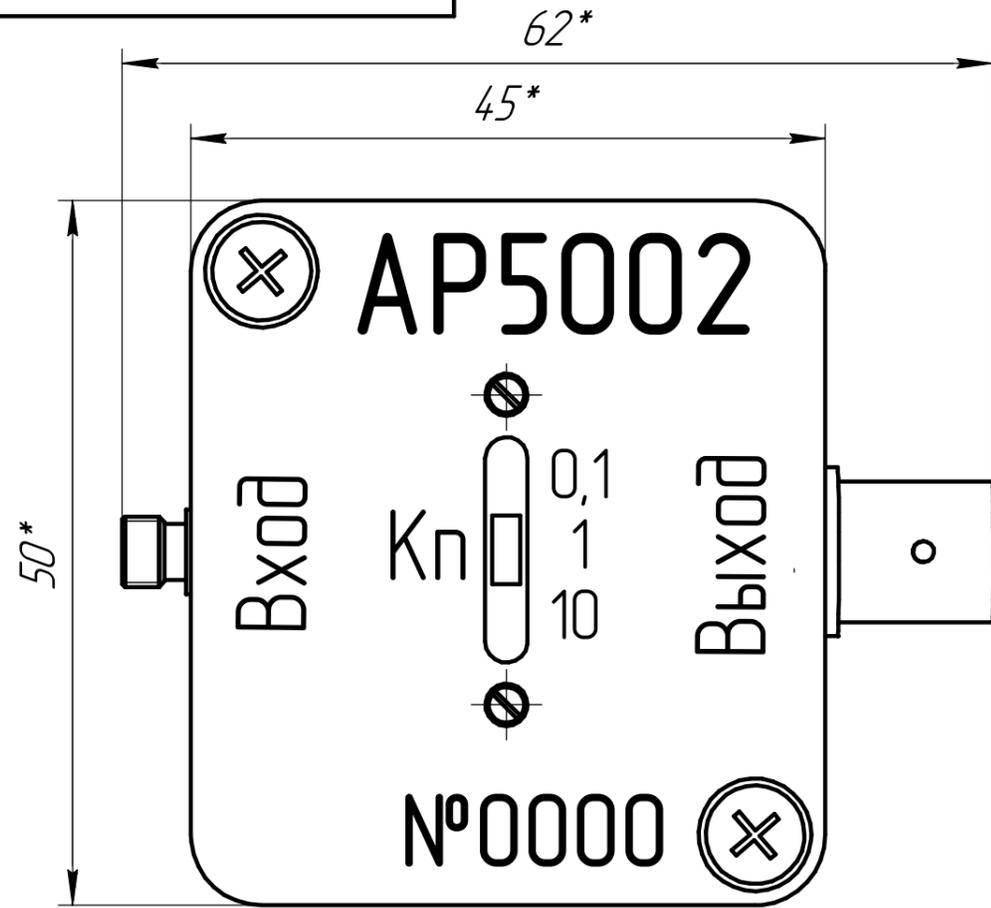


АГТ-1431 СБ

Перв. примен.
АГТ-1431

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1* Размеры для справок.

1. ПОС 61 ГОСТ 21931-76.

2. Розетку поз. 2, гнездо поз. 9 установить на клею ВК-9 с добавлением наполнителя - порошка никеля марки ПНК-1/15 ГОСТ 9922-79 в количестве 100 весовых частей наполнителя на 100 весовых частей клея и склеивание по ОСТ В95 1653-75.

3. Винты поз.5 установить на клею ВК-9, склеивание по ОСТ В95 1653-75.

4. Электромонтаж выполнять по АГТ-1431 33 проводом поз.14. Технические требования к электромонтажу по ОСТ В95 1751-85.

5. Остальные ТТ по ОСТ В95 2606-90.

| | | | | | | | | |
|----------|------|-----------|-------|------|---|------|--------|---------|
| | | | | | АГТ-1431 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Усилитель заряда AP5002 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Цыпленков | | | | | | 2:1 |
| Проб. | | Новоселов | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | Заготовка- корпус G101 (Чип и Дип) | | | |
| Утв. | | Кирпичев | | | ГлобалТест | | | |