



АГТ-1159 СБ

Перв. примен.
АГТ-1159

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

- 1* Размеры для справок.
1. ПОС 61 ГОСТ 21931-76.
 2. Гнездо поз. 4, установить на клею ВК-9 с добавлением наполнителя - порошка никеля марки ПНК-115 ГОСТ 9922-79 в количестве 100 весовых частей наполнителя на 100 весовых частей клея и склеивание по ОСТ В95 1653-75.
 3. Разъем питания поз.5 установить на клею ВК-9, склеивание по ОСТ В95 1653-75.
 4. Электромонтаж выполнять по АГТ-1159 33 проводом поз.10. Технические требования к электромонтажу по ОСТ В95 1751-85.
 5. Остальные ТТ по ОСТ В95 2606-90.

					АГТ-1159 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Согласующее устройство AGO2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Цыпленков							2:1
Проб.	Новоселов					Лист	Листов	1
Т.контр.					Заготовка- корпус G101 (Чип и Дип) ГлобалТест			
Н.контр.								
Утв.	Кирпичев							